

Mipa Zink-Ausbesserungsspray

Artikelnummer 68221 0000

Produktinformation

Seite 1 / 2

mipa
Professional Coating Systems

Verwendungszweck

Mipa Zinkausbesserungsspray ist ein spezieller Lack für die optische Angleichung von Fehlstellen an verzinkten Oberflächen im Innen- und Außenbereich. Sehr gute Haftung auf Eisen und Zink, schnelltrocknend, wetterfest, kreidungsstabil.

Verarbeitungshinweise



Untergrund

Eisen und Stahl, verzinkte Untergründe.

Vorbehandlung / Reinigung

Vorreinigung mit Mipa Silikonentferner.
Ausführliche Informationen sind unter dem Punkt „Untergrundvorbehandlung“ zu finden.

Besondere Eigenschaften

Sehr gute Haftung auf Eisen und verzinkten Untergründen
Schnell trocknend
Wetterfest
Kreidungsstabil

Farbton / Glanzgrad

silber-Alu (ca. RAL 9006), ähnelt optisch einer Feuerverzinkung



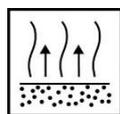
Vorbereitung

Dose vor Gebrauch 1 - 2 min kräftig schütteln!



Spritzgänge

Probesprühen - Spritzabstand ca. 20 - 30 cm
2 - 3 Spritzgänge, Trockenschichtdicke 30 - 40 µm



Ablüftzeit

2 - 3 min zwischen den Spritzgängen



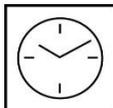
Arbeitsende

Nach Gebrauch Spraydose auf den Kopf stellen und Düse leersprühen, dies verhindert das Eintrocknen des Lackmaterials im Düsenkopf.

Version: d 1221

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung unserer Produkte für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fachgerecht zu prüfen. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung oder Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49(0)87 03/922-0 · Fax: +49(0)87 03/922-100 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com



Trockenzeiten bei 20 °C

Staubtrocken nach ca.	10 min
Griffest nach ca.	1 - 2 h
Montagefest nach ca.	24 h

Verarbeitungsbedingungen

Ab +10 °C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit. Für ausreichende Zu- und Abluft sorgen.

Lagerung

Gut verschlossen in kühlen, trockenen Räumen 2 Jahre lagerfähig.

VOC-Gesetzgebung

EU-Grenzwert für das Produkt Kategorie B/e 840 g/l
Dieses Produkt enthält max. 690 g/l

Sicherheitsratschläge

siehe Sicherheitsdatenblatt

Untergrundvorbehandlung:

Der Untergrund muss sauber und trocken sein, Öl, Fett, Rost, Walzhaut, Zunder, sowie sonstige funktions- und lackbeeinflussende Substanzen entfernen!

Stahluntergründe:

1. Vorreinigung mit Mipa Silikonentferner.
2. Danach trocken schleifen mit P 120.
3. Anschließend entfetten mit Mipa Silikonentferner.

Ausbesserungsarbeiten an verzinkten Untergründen (Stückverzinkung / diskontinuierliche Feuerverzinkung / Bandverzinkung / kontinuierliche Feuerverzinkung und galvanische Verzinkung):

1. Vorreinigung der reparierten Schadstelle mit Mipa Silikonentferner.
2. Danach trocken schleifen mit P 220.
3. Anschließend entfetten mit Mipa Silikonentferner.