

# Mipa WBS PC-Primer-Spray

Artikelnummer 213380000

Produktinformation

Seite 1 / 2

**mipa**  
Professional Coating Systems

## Verwendungszweck

Mipa WBS PC-Primer-Spray ist ein farbloser Haftvermittler speziell für Polycarbonat-Kunststoffuntergründe wie z. B. Scheinwerfer-Streuscheiben. Aufgrund der wasserbasierenden Formulierung löst Mipa WBS PC-Primer-Spray die empfindlichen Polycarbonat-Untergründe nicht an und gewährleistet somit ein problemloses, kunststoffschonendes Überlackieren. Durch die Überlackierung mit Mipa 2K-Klarlacken können qualitativ hochwertige Scheinwerfer-Reparaturlackierungen durchgeführt werden.

## Verarbeitungshinweise



### Untergrund

Haftvermittler für folgende Kunststoff-Untergründe:  
Polycarbonat-Kunststoffe, POM, PU, ABS, PVC und PA

### Vorbereitung / Reinigung

Vorreinigung mit Mipa WBS Reiniger Final.  
Achtung: Lösemittelhaltige Reiniger dürfen keinesfalls eingesetzt werden, da dies den PC-Kunststoff angreifen würde.  
Ausführliche Informationen sind unter dem Punkt „Untergrundvorbereitung“ zu finden.

### Besondere Eigenschaften

Hervorragende Haftung  
Kunststoffschonend  
Farblos

### Farbton / Glanzgrad

farblos



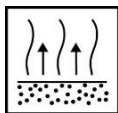
### Vorbereitung

Dose vor Gebrauch 1 - 2 min kräftig schütteln!



### Spritzgänge

Probesprühen - Spritzabstand ca. 20 - 30 cm  
2 - 3 dünne Spritzgänge, Trockenschichtdicke 5 - 10 µm



### Ablüftzeit

2 - 3 min zwischen den Spritzgängen



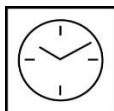
### Arbeitsende

Nach Gebrauch Spraydose auf den Kopf stellen und Düse leersprühen, dies verhindert das Eintrocknen des Lackmaterials im Düsenkopf.

Version: d 1221

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung unserer Produkte für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fachgerecht zu prüfen. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung oder Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49(0)87 03/922-0 · Fax: +49(0)87 03/922-100 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com



## Trockenzeiten bei 20 °C

Staubtrocken nach ca.	5 - 10 min
Überlackierbar nach ca.	35 - 45 min

## Verarbeitungsbedingungen

Ab +10 °C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit. Für ausreichende Zu- und Abluft sorgen.

## Lagerung

Gut verschlossen in kühlen, trockenen Räumen 1 Jahr lagerfähig.

## VOC-Gesetzgebung

EU-Grenzwert für das Produkt Kategorie B/e 840 g/l  
Dieses Produkt enthält max. 700 g/l

## Sicherheitsratschläge

siehe Sicherheitsdatenblatt

## Verarbeitungshinweise

Nicht mit Polyestermaterialien überarbeiten.

Mipa WBS PC-Primer kann grundsätzlich auch auf Kunststoffen der Typen POM, PU, ABS, PVC und PA als Haftvermittler eingesetzt werden.

Falls bei diesen Kunststoffsorten bauartbedingt (z. B. sehr dünnwandige Bauteile) oder aufgrund der Kunststoffzusammensetzung eine Lösemittelempfindlichkeit gegeben ist, wäre der kunststoffschonende Charakter von Mipa WBS PC-Primer hier ebenfalls vorteilhaft.

Eine anschließende Überlackierung mit lösemittelhaltigen oder wasserbasierenden Decklacken ist problemlos möglich.

## Untergrundvorbehandlung:

### Kunststoffuntergründe:

1. Vor dem Lackieren tempern der Teile für 60 Minuten bei 60 °C.
2. Entfetten mittels Mipa Kunststoffreiniger antistatisch oder Mipa Silikonentferner.
3. Gründliches Schleifen mittels MP Softpad Superfine unter Verwendung von Mipa Kunststoffreiniger antistatisch oder Mipa Silikonentferner.
4. Nachreinigen mit Mipa Kunststoffreiniger antistatisch oder Mipa Silikonentferner.
5. Teile gründlich trocknen lassen.
6. Empfohlen zur Neutralisation von elektrostatischer Aufladung:  
Abblasen der Flächen mit MP Ionisierungspistole X-ION, reinigt und neutralisiert in einem Arbeitsgang, reduziert Staubeinschlüsse bei der Lackierung. Zudem wird der Pigment-Fehlausrichtung bei Überlackierung mit Metallic- / Effektlack vorgebeugt.

ACHTUNG: Trennmittel müssen vollständig entfernt werden!

Nach Abschluss der o. g. Vorbehandlung empfehlen wir eine Benetzungsprobe mit Wasser, perlt das Wasser stark ab, Vorbehandlung wiederholen.

Aufgrund der unterschiedlichsten am Markt befindlichen Kunststoffsorten und Mischungen werden Vorabprüfungen auf entsprechenden Original Kunststoffteilen empfohlen.