

Verwendungszweck

2K-Polyurethan Nass-in-Nass-Füller mit schneller Überlackierbarkeit und universeller Haftung: Einsetzbar direkt auf Stahl, Eisen, Aluminium und verzinkten Untergründen sowie auf im Fahrzeughbereich üblichen Kunststoffen (z. B. PP-EPDM, ABS, PC, ABS-PC, PUR, PVC, GfK).

Zudem können intakte, tragfähige KTL-Beschichtungen ohne vorheriges Anschleifen überlackiert werden. Mipa 2K-HS-NIN-Füller kann innerhalb von 5 Tagen ohne Zwischenschliff überarbeitet werden.

Mipa 2K-HS-Nass-in-Nass-Füller F 37 ist bereits nach einer Trocknung von ca. 15 Minuten bei 20 °C ohne Glanzverlust überlackierbar und gewährleistet dabei eine hervorragende Spritznebelaufnahme. Speziell entwickelt für die PKW-Reparatur. Auch einsetzbar im Nutzfahrzeug- und Industriebereich für Kofferaufbauten, Bordwände, Führerhäuser, Maschinen usw..

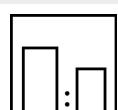
Ergiebigkeit: 14,5 - 15,0 m²/l (bei 20 µm TSD)

Verarbeitungshinweise



Farbton

hellgrau



Mischungsverhältnis

Härter

Mipa 2K-Härter H 10

nach Gewicht Lack : Härter

nach Volumen Lack : Härter

–

5 : 1

Mipa 2K-MS-Härter MS 10

–

5 : 1



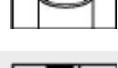
Härter

für Ganzlackierungen

für Teillackierungen

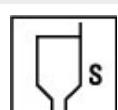
Topfzeit

2 h bei 20 °C



Verdünnung

25 - 30 % Mipa 2K-Verdünnung V 25



Spritzviskosität

Fließbecher

16 - 18 s 4 mm DIN

Airmix/Airless

–



Auftragsverfahren

Auftragsverfahren

Fließbecher
(Hochdrucktechnik)

Härter

–

Druck (bar)

1,6 - 2

Düse (mm)

1,3 - 1,5

Spritzgänge

1

Verdünnung

25 - 30 %

HVLP
(Niederdrucktechnik)

–

1,6 - 2

1,3 - 1,5

1

25 - 30 %

HVLP /
Düseninnendruck

–

0,7

–

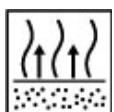
–

–

Version: d 1019

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung unserer Produkte für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fachgerecht zu prüfen. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung oder Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49(0)8703/922-0 · Fax: +49(0)8703/922-100 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com

**Abluftzeit**

-

**Trocknungszeit**

20 - 30 µm

Objekttemp.	Staubtrocken	Grifffest	Montagefest	Schleifbar	Überlackierbar
20 °C	--	--	--	--	15 - 20 min

Hinweise**Lagerung:** im verschlossenen Originalgebinde mindestens 3 Jahre**VOC-Gesetzgebung:** EU-Grenzwert für das Produkt Kategorie B/c 540 g/l
Dieses Produkt enthält max. 540 g/l**Verarbeitungsbedingungen:** Ab +10 °C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit. Für ausreichende Zu- und Abluft sorgen.

Version: d 1019

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung unserer Produkte für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fachgerecht zu prüfen. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung oder Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49(0)8703/922-0 · Fax: +49(0)8703/922-100 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com

Verarbeitungshinweise:

Grundsätzlich sollte nur 1 gleichmäßiger, verlaufender Spritzgang appliziert werden, um einen bestmöglichen Verlauf zu gewährleisten. Sollten stärker saugende Bereiche in der zu lackierenden Fläche vorhanden sein (z. B. Spachtelflecken), können diese vorab mit 1 Spritzgang vorgrundiert werden und nach kurzer Zwischenablüftzeit von ca. 2 - 3 min bei 20 °C kann dann der finale Spritzgang über die komplette Fläche erfolgen.

Untergrundvorbereitung:

Der Untergrund muss sauber, trocken und fettfrei sein.

Stahluntergründe: Vorreinigung mit Mipa Silikonentferner, danach schleifen mit P 120 und anschließend entfetten mit Mipa Silikonentferner.

Aluminiumuntergründe: Vorreinigung mit Mipa Silikonentferner, danach schleifen mit P 220 und anschließend entfetten mit Mipa Silikonentferner.

Verzinkte Untergründe (Stückverzinkung / diskontinuierliche Feuerverzinkung): Ammoniakalische Netzmittelwäsche mit Mipa Zinkreiniger.

Verzinkte Untergründe (Bandverzinkung / kontinuierliche Feuerverzinkung) und galvanische Verzinkung: Vorreinigung mit Mipa Silikonentferner, danach schleifen mit P 220 und anschließend entfetten mit Mipa Silikonentferner.

Kunststoffuntergründe:

Vor dem Lackieren tempern der zu lackierenden Teile für 60 Minuten bei 60 °C.

Gründliches entfetten der Oberflächen mit Mipa Kunststoffreiniger antistatisch oder Mipa Silikonentferner.

Gründliches Schleifen mit MP Softpad super fine unter Verwendung von Mipa Kunststoffreiniger antistatisch oder Mipa Silikonentferner. Nachreinigen mit Mipa Kunststoffreiniger antistatisch oder Mipa Silikonentferner.

Teile gründlich trocknen lassen.

ACHTUNG: Trennmittel müssen vollständig entfernt werden!

Nach Abschluss der o. g. Vorbehandlung empfehlen wir eine Benetzungsprobe mit Wasser, perlt das Wasser stark ab, Vorbehandlung wiederholen.

Aufgrund der unterschiedlichsten am Markt befindlichen Kunststoffsorten und Mischungen werden Vorabprüfungen auf entsprechenden Original Kunststoffteilen empfohlen.

Version: d 1019

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung unserer Produkte für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fachgerecht zu prüfen. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung oder Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49(0)8703/922-0 · Fax: +49(0)8703/922-100 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com