

Verwendungszweck

Mipa Heizkörper-Spray ist ein schnelltrocknender Speziallack für Heizkörper im Bereich Warmwasser- und Dampfheizungen. Das Überkopfarbeiten ist dabei problemlos möglich.

Verarbeitungshinweise



Untergrund

Ausgehärtete und angeschliffene Altlackierungen, gut durchgetrocknete Mipa 1K- und 2K-Füllermaterialien.

Vorbehandlung / Reinigung

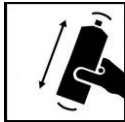
Vorreinigung mit Mipa Silikonentferner.
Ausführliche Informationen sind unter dem Punkt „Untergrundvorbehandlung“ zu finden.

Besondere Eigenschaften

Schnell trocknend
Kratz-, stoß- und schlagfest
Temperaturbeständig bis 120 °C
Vergilbungsbeständig bis 100 °C
Hohe Oberflächenhärte
Hoher Glanz
Problemloses Überkopfarbeiten

Farbton / Glanzgrad

RAL 9010, RAL 9016 / glänzend
RAL 7016 / seidenmatt



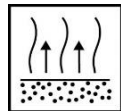
Vorbereitung

Dose vor Gebrauch 1 - 2 min kräftig schütteln!



Spritzgänge

Probesprühen - Spritzabstand ca. 20 - 30 cm
2 - 3 Spritzgänge, Trockenschichtdicke 30 - 40 µm



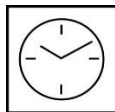
Ablüftzeit

3 - 5 min zwischen den Spritzgängen



Arbeitsende

Nach Gebrauch Spraydose auf den Kopf stellen und Düse leersprühen, dies verhindert das Eintrocknen des Lackmaterials im Düsenkopf.



Trockenzeiten bei 20 °C

Staubtrocken nach ca.	10 min
Griffest nach ca.	1 - 2 h
Montagefest nach ca.	24 h

Verarbeitungsbedingungen

Ab +10 °C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit. Für ausreichende Zu- und Abluft sorgen.

Lagerung

Gut verschlossen in kühlen, trockenen Räumen 2 Jahre lagerfähig.

VOC-Gesetzgebung

EU-Grenzwert für das Produkt Kategorie B/e 840 g/l
Dieses Produkt enthält max. 660 g/l

Sicherheitsratschläge

siehe Sicherheitsdatenblatt

Verarbeitungshinweise

Bezüglich Farbton RAL 7016 seidenmatt bitte beachten, dass dieser nur bis 60 °C glanzgradstabil ist und sich der Glanzgrad bei höherer Temperaturbelastung erhöhen kann.

Untergrundvorbereitung:

Der Untergrund muss sauber und trocken sein, Öl, Fett, Rost, sowie sonstige funktions- und lackbeeinflussende Substanzen entfernen!

Nicht ausgehärtete bzw. nicht tragfähige Altlackierungen oder Grundierungen entfernen.

Nicht auf thermoplastischen Untergründen verwenden.

Stahluntergründe:

1. Vorreinigung mit Mipa Silikonentferner.
2. Danach trocken schleifen mit P 120.
3. Anschließend entfetten mit Mipa Silikonentferner.

Bei Applikation auf Stahl: Zuerst grundieren mit geeigneten Mipa Haftvermittlern oder Grundierungen / Füllern, z. B. Mipa Fast-Filler-Spray, Mipa 1K-Epoxy-Primer-Spray, Mipa Rapidprimer-Spray, Mipa Rapidfiller-Spray, Mipa Etch-Filler HB Spray, Mipa 2K-EP-Grundierfiller-Spray. Dabei sind die entsprechenden Mipa-Produktinformationen zu beachten.

Intakte, tragfähige Altlackierungen, Werklackierungen:

1. Vorreinigung mit Mipa Silikonentferner.
2. Danach schleifen mit P 400 - 500.
3. Anschließend entfetten mit Mipa Silikonentferner.