

### Produktbeschreibung

|                           |  |                             |                   |
|---------------------------|--|-----------------------------|-------------------|
| <b>Verwendungszweck :</b> | Spezieller, tuchmatter, schnelltrocknender Lack für die hochwertige, strapazierfähige Beschichtung von Schultafeln, Tischtennisplatten, Dekoelementen usw., z. B. in Schulen oder Kindergärten. Auch für viele vorbehandelte bzw. grundierte Untergründe wie Hartfaserplatten, Holz (Sperrholz, Spanplatten) im Innen- sowie Metall im Innen- und Außenbereich geeignet. |                             |                   |
| <b>Eigenschaften :</b>    | <ul style="list-style-type: none"><li>- frei von Schwermetallen, Konservierungsstoffen und Weichmachern</li><li>- hohe Deckkraft, schnell trocknend</li><li>- tuchmatt, nicht reflektierend</li><li>- glatt verlaufend</li><li>- strapazierfähig</li><li>- beständig gegen wässrige Reinigungsmittel</li></ul>   |                             |                   |
| <b>Inhaltsstoffe :</b>    | organische Spezialharze, Talkum, Bariumsulfat, organische und anorganische Pigmente, Ester, Kohlenwasserstoffe, Additive   |                             |                   |
| <b>Farbtöne :</b>         | grün matt, schwarz matt  |                             |                   |
| <b>Spezifikation :</b>    | Viskosität:  | thixotrop                   |                   |
|                           | Spez. Gewicht:   | 1,1 - 1,3 g/cm <sup>3</sup> | <b>DIN 51 757</b> |
|                           | Glanz:   | matt                        | <b>DIN 67 530</b> |
| <b>Lagerung :</b>         | Im verschlossenen Originalgebinde mindestens 3 Jahre   |                             |                   |

### Verarbeitungshinweise

|                                     |  |  |  |
|-------------------------------------|--|--|--|
| <b>Verarbeitungsbedingungen :</b>   | Ab + 10° C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit  |  |  |
| <b>Auftragsverfahren :</b>          | <b>Rollen:</b> unverdünnt verarbeiten, bei Bedarf 5 - 10 % verdünnen<br><b>Streichen:</b> unverdünnt verarbeiten, bei Bedarf 5 - 10 % verdünnen<br><b>Spritzen (Luft)</b><br>Spritzviskosität: 18 - 22 s 4 mm DIN (50 - 70 % verdünnt)<br>Düse: 1,3 - 1,5 mm<br>Druck: 2 - 3 bar<br>Spritzgänge: 2 - 3 |  |  |
| <b>Verdünnung :</b>                 | <b>Zum Spritzen:</b><br>Mipa Verdünnung UN oder UN 21  |  |  |
| <b>Trockenzeit (23°C/50 %R.F) :</b> | staubtrocken: 15 - 20 min,<br>griffest: 30 - 40 min,<br>Die Endhärte wird nach 2 - 3 Tagen (20 °C) erreicht.   |  |  |
| <b>Holzbeschichtung :</b>           | Die Holzfeuchte darf maximal 15 % betragen.<br>1. Grundbeschichtung: Mipa Schultafellack, eventuell Spachtelung mit Mipa KH-Malerspachtel<br>2. Zwischenbeschichtung: Mipa Schultafellack<br>3. Schlußbeschichtung: Mipa Schultafellack  |  |  |

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung unserer Produkte für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fachgerecht zu prüfen. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung oder Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen.

**Metallbeschichtung :**

**Eisen, Stahl:**

1. Vorbehandlung: Entfettung mit Mipa Silikonentferner oder Mipa WBS Reiniger
2. Grundbeschichtung: Mipa Metallgrund oder Mipa Allgrund
3. Zwischenbeschichtung: Mipa Metallgrund oder Mipa Allgrund  
Achtung: Grundierung vor dem Überlackieren mit Mipa Schultafellack gut aushärten lassen (mindestens 2 Tage bei 20 °C)
4. Schlußbeschichtung: Mipa Schultafellack

**Nichteisenmetalle (Aluminium, verzinkte Untergründe):**

1. Vorbehandlung: Entfettung mit Mipa Silikonentferner oder Mipa WBS Reiniger;  
(bei verzinkten Untergründen: ammoniakalische Netzmittelwäsche)
2. Grundbeschichtung: Mipa Allgrund  
Achtung: Grundierung vor dem Überlackieren mit Mipa Schultafellack gut aushärten lassen (mindestens 2 Tage bei 20 °C)
3. Zwischenbeschichtung: Mipa Schultafellack
4. Schlußbeschichtung: Mipa Schultafellack

**Ergiebigkeit :**

ca. 5 - 6 m<sup>2</sup>/ Liter (50 µm Trockenschichtdicke)

**Sicherheitsratschläge**

Nur in gut belüfteten Räumen verarbeiten. Während der Arbeit nicht rauchen, trinken und essen. Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen.

**Reinigung der Werkzeuge**

Werkzeuge sofort nach Gebrauch und bei längeren Arbeitsunterbrechungen mit Nitroverdünnung reinigen.

**Entsorgung**

Die Entsorgung erfolgt, wie auf dem Etikett ausgewiesen, über das Duale System Deutschland (Grüner Punkt) oder über das Kreislaufsystem Blechverpackungen und Stahl (KBS). Die Verpackungen müssen sauber, trocken, frei von Fremdstoffen und restentleert sein. Bei Kunststoffgebinden muß der Metallbügel entfernt werden. Die Verpackungen müssen das Produktetikett des letzten Füllgutes aufweisen.

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung unserer Produkte für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fachgerecht zu prüfen. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung oder Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen.