

RoCryl Color - ringfest -

Technische Information

Charakteristik:

Anwendungsbereich:

Hochwertiger, schnelltrocknender Zweikomponenten-Farblack auf Polyacrylatharzbasis, mit sehr guter Lichtechtheit, Füllkraft und Porenbenetzung. RoCryl Color ringfest muss nicht mit einem farblosen Überzugslack überlackiert werden. Zur Erhöhung der Strapazierfähigkeit und Glanzgradeinstellung kann mit DuoCryl Top überlackiert werden. Das RoCryl Color ringfest Mischsystem besteht aus einem farblosem Basis-Lack und insgesamt 17 Basisfarbtönen. Die max. Zugabemenge der Basisfarbtöne darf 20% zum Basis-Lack nicht überschreiten. Ein einwandfreies Ergebnis wird nur erreicht, wenn die folgenden Hinweise beachtet werden.

Für hochwertige und widerstandsfähige, farbige Lackierungen im Bereich Küchen-, Büro-,

Schul- und Wohnmöbel; Hotel- und Gaststätteneinrichtungen.

Mit RoCryl Color ringfest können farbige, holzstrukturbetonte und auf geschlossenem

Untergrund, schleiflackartige Lackierungen erzielt werden.

Untergründe: Einwandfrei trockene, saubere und dem gewünschten Effekt entsprechend vorbereitete

Untergründe. Der Untergrund muss tragfähig sein.

a) Offenporiger Lackaufbau

Für offenporige, strukturbetonte Flächen eignen sich besonders grobporige Furniere und

Hölzer mit ausgeprägtem Strukturbild wie z.B. Eiche, Esche, Sen u. ä.

Für einen offenporigen Lackaufbau empfehlen wir, je nach Holzart, die Zugabe von mind.

20% DD-Verdünnung Nr.20.

b) Schleiflackähnlicher Lackaufbau

Für schleiflackähnliche Flächen empfehlen wir MDF-Platten mit und ohne Grundierfolie.

Haftet auf den meisten Kunststoffen (Haftungsprüfung durchführen).

Härterkomponente: DuoCryl Härter

Mischungsverhältnis: 10 Teile Lack: 1 Teil Härter

Topfzeit: Max. 8 Stunden bei 20 ℃/65 % RF

Beim Überschreiten der Topfzeit können Oberflächenstörungen auftreten.

Achtung: Bei höheren Material- und Umgebungstemperaturen verkürzt sich die Topf-

zeit.

Verarbeitung: RoCryl Color ringfest wird im Spritzverfahren (Luft, Airless, Airmix) verarbeitet.

Auftragsverfahren:	Airless	Airmix	Becherpistole
Spritzdruck: Luftdruck: Düsengröße:	60 - 80 bar 0,23 - 0,33 mm	50 - 60 bar 1,5 - 2 bar 0,23 - 0,33 mm	 2,5 - 3,5 bar 1,8 - 2,0 mm
Verarbeitungs- viskosität: (je nach Oberflä- cheneffekt)	ca. 30-50 s/4 mm	ca. 30-50 s/4 mm	ca. 30-50 s/4 mm

Bitte wenden!

Unsere Erfahrung - Ihre Sicherheit



RoCryl Color - ringfest -

Technische Information

Je nach verwendetem Spritzgerät sind Abweichungen bezüglich Spritzdruck, Luftdruck und Düsengröße möglich. Die Verarbeitungstemperatur sollte +18 ℃ nicht unterschreiten; dies gilt auch für das Trägermaterial. Nicht geeignet zum Walzen und zum Streichen. Bei der Verarbeitung auf der Gießmaschine muss entsprechend eingestellt werden.

Verdünnung: RoCryl Color ringfest gibt zusammen mit DuoCryl Härter eine spritzbare Mischung. Je

nach Verarbeitungsverfahren und Bedarf kann mit DD-Verdünnung Nr. 20 verdünnt werden. Als Trocknungsverzögerer ist **DD-Verdünnung Nr. 25** (max. 5 %) einzusetzen.

Auftragsmenge: 80-150 g/m² und Auftrag Ergiebigkeit:

7-8 qm/l je Schicht in Abhängigkeit von der Saugfähigkeit des Holzes und der Art der Verar-

beitung.

Trockenzeit: Je nach Art der Verarbeitung und der Auftragsmenge bei Raumtemperatur (20 ℃/65 % RF):

- Griffest nach 30 Minuten.

- Schleifbar und überlackierbar nach 1-2 Stunden.

Glanzgrad: 45 = matt

Grundierung RoCryl Color ringfest wird als Grundierung und als Decklack verwendet. Bei starkem und Überzüge:

Farbkontrast zum Untergrund empfehlen wir eine 3. Schicht RoCryl Color ringfest aufzu-

tragen oder mit PUR-Isolierfüller zu grundieren.

Lagerfähigkeit: Lackkomponente mindestens 3 Jahre und Härterkomponente mindestens 2 Jahre im origi-

nal verschlossenen Gebinde.

Besondere Hinweise: Auch wenn die mit RoCryl Color ringfest lackierten Flächen nach kurzer Zeit schon trocken

und stapelfest sind, so wird die geforderte chemische und mechanische Beanspruchbarkeit

erst nach einer Aushärtungszeit von 5-7 Tagen (20° C/65 % RF) erreicht.

Bitte beachten: Das Produkt und die Hinweise in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand der

> Technik. Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen in Wort und Schrift, die wir aufgrund unserer Erfahrung nach bestem Wissen geben, sind unverbindlich und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtung aus dem Kaufvertrag. Sie befreien den Verarbeiter nicht von seiner Verpflichtung den vorhandenen Untergrund und die Eignung unserer Produkte für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung zu prüfen. Im Zweifelsfall sind Eignung und Verbrauchsmengen durch Anlegen einer Musterfläche zu prüfen. Beim Zusammenmischen fremder Produkte mit unseren Produkten, oder bei gemeinsamer Verarbeitung mit Fremdprodukten können wir keine Garantieverpflichtung für einwandfreien Ausfall der Oberflächenbeschaffenheit der Fläche übernehmen. Bei der Verarbeitung unserer Produkte ist die Verdingungsordnung für Bauleistungen (VOB) zu beachten. Es gelten unsere allgemeinen Lieferungs- und Zahlungsbedingun-

Mit Herausgabe dieses Merkblattes verlieren alle vorherigen ihre Gültigkeit

Stand 08/11

Unsere Erfahrung - Ihre Sicherheit